

江苏纸品印刷包装企业

发布日期：2025-09-22

印刷包装印刷颜色的处理：在平版胶印过程中，常常会碰到颜色印不实现象，在印刷品上主要表现为印品实地部分有斑点或发虚，图文或线条残缺不全，图像的阶调层次再现性差或网点丢失。印刷过程中出现墨色不实的原因很多，其涉及的因素也很多，包括纸张的性能、油墨的性能、印版的质量、印刷橡皮布的质量、印刷压力、印刷机的性能和印刷工艺等方面。如果在印刷过程中，纸张、油墨的性能稳定，印版制作质量满足了印刷要求，印刷机工作性能相对稳定的话，还是出现了墨色印刷不实现象，其主要产生的原因就是印刷压力的问题了。在胶印中，印刷压力的大小直接决定了印刷过程中油墨的转移，如果印刷过程中出现局部的压力不均，会直接导致印刷墨色的不实。深圳市骏业纸制品包装有限公司为您提供印刷包装服务，有想法可以来我司咨询！

江苏纸品印刷包装企业

印刷包装彩盒包装印刷难印的颜色：黑色底也不好处理。为了达到黑色底的效果可以用特黑墨或者印两次，也不是很难印，比较费工。几色网点的叠加，特别是超过70%网点。具体地说，深褐色、咖啡色、墨绿色(平网、含有蓝70)、深蓝色、紫蓝色等由于存在颜色差值，在印刷机器上不易找平衡，所以都是很难印刷的颜色。印刷中一般满版的内容，专色满版或面积较大、反白字，相同的标志，还有相同的色块，一般很难跟色，容易产生色差、鬼影、蹭脏、划伤现象。金、银色的细小文字，就怕批量过程干版，这些都要操作过程控制到位，印版要擦干净，油墨粘度控制在14左右，并注意干版。总之，合格的印刷品必须满足：套印精确；墨色均匀；网点饱满；水墨平衡；印品无印刷故障，如蹭脏、划伤、花版、糊版等；严格忠于原稿。江苏纸品印刷包装企业印刷包装产品生产制作，就选深圳骏业包装，有想法的可以来电咨询！

印刷包装盒的制作工艺：初次定制印刷包装盒，一般都需要打数码样，严格一点的甚至需要上印刷机打实样，因为在打数码样的时候，可能在大批量印刷的时候同数码样颜色有差别，而印刷机打实样能确保大批量生产颜色保持一致。有些对接时一定要说清楚，一般默认是打数码样的，要上机打样的话要提前讲好，也可以从价格上区分：数码价格便宜，上机价格贵。制版环节极为重要，因为这个工序直接影响到产品完整性，现在的技术也提高了很多，大多数厂家都是用数字机器制版，一般都需要晒版、冲版、修版。礼品盒讲究外观漂亮、大气上档次，所以包装盒制作的版面颜色也是五花八门，通常一种款式的礼盒不仅有4个基本颜色，还有几个专色，比如：比如专红、专蓝、黑、金色，银色等。

印刷包装品的色版置换印刷：色版置换印刷是在印刷设计中，将某种色版对换，造成色版的变化。目的是为了追求特殊的画面效果，它往往可以带来意想不到的效果。在彩色分色的四种版当中，如果将其中二色或三色交换印刷，会改变整个原版面的色调，造成极大的变化。如，绿色的树由黄色、蓝色及少许黑色组成；若将黄版改为红色印刷，而蓝版不变的话，则绿树就变成紫

色的了，类似的做法在某些海报设计和版面设计中偶尔运用，会得到新奇的效果。彩色正片转二色是在四版当中将其中两版抽离，只有两版印刷，即二色印刷。可产生第三种颜色，如蓝色与黄色混合可以得到绿色，至于得到绿色的深浅度则完全依赖于蓝色与黄色之间网点的比例产生。一张正常色调制出彩色图片，通过某两种色版来印刷，以达到特殊色效果。在设计中，偶而采用此种印刷方式，将会产生一种新鲜的感觉。应用于对景物的环境、氛围、时间和季节的表现则可起到特殊的创意效果。为了寻求特殊的色调效果，可以将四色版印刷中的一版抽离，保留三色版印刷。为了使画面效果清晰突出，往往三色中以颜色较重、调子较深的版作为主色。也可以将三版中的一版作为专色印刷，例如将黑版做成银色或金色会产生特殊的色彩组合。印刷包装产品生产制作，就选深圳骏业包装，用户的信赖之选，有需求可以来电咨询！

印刷包装品的设计：产品包装是吸引顾客关注的第一步，一款好产品能为自己代言，让人眼前一亮。精美的包装能够提高产品的可识别度，增强消费者的购买欲望。，包装形式和结构传达的是：“打开包装即是一场庆祝仪式” 精美的包装对顾客是一场视觉盛宴。制作精美的包装，需要设计师懂得包装设计的要素，掌握各种工艺手法，并且在各个要素之间寻求比较好的平衡点。包装设计需要在配色、排版和配图上，根据产品的特性做出特色的包装。除了视觉设计，作为一个包装设计师必须要懂得包装结构，处理好细节做出精细的刀版图、结构图。除此之外，还需懂印刷知识，比如为什么要加出血，不加出血会出现什么样的问题，哪一些是适合做工艺的，适合做什么样的工艺，这些工艺是怎么制版的，如何做源文件。印刷包装产品生产制作，就选深圳骏业包装，用户的信赖之选，欢迎您的来电哦！江苏纸品印刷包装企业

深圳市骏业纸制品包装有限公司致力于印刷包装产品的制作生产，有想法的不要错过哦！江苏纸品印刷包装企业

印刷包装印刷颜色的处理：在胶印中，橡皮布的压缩变形是产生印刷压力的根本保证，印刷油墨的转移就是橡皮布压缩变形的结果。因此，印刷压力的大小及均匀程度与胶印印刷用的橡皮布有着直接关系。包覆在滚筒上的橡皮布，同时受到本身张紧力和印刷压力的作用，随着滚压次数的不断增加，橡皮布压缩变形的应力积累，橡皮布会变得硬挺，失去原有的柔软性和高弹性，甚至在橡皮布表面会出现光亮或龟裂的痕迹，从而导致印刷过程中印刷压力的局部不均匀。另一个方面，由于橡皮滚筒安装在印版滚筒和压印滚筒之间，橡皮布上的每个微小单元每旋转一周，都要分别和两个滚筒各接触一次。因此，其受力是周期性变化的，正是由于橡皮布受力的周期性变化，会导致橡皮布产生内耗，导致橡皮布的老化，影响印刷压力的均匀性，可能导致橡皮布的报废。特别在现代高速胶印机上，橡皮布受力周期的频率较高，橡皮布产生的内耗更大，橡皮布的寿命会更短，对印刷压力的影响也会越大。江苏纸品印刷包装企业

深圳市骏业纸制品包装有限公司拥有本公司专业设计制造各类彩箱，纸盒，手提袋，酒盒，礼品盒，服装盒，电子产品盒，贺卡，吊牌，以及各类产品画册，说明书的印刷装订。产品规格齐全，深受广大客户的信赖和支持，拥有先进生产设备和专业技术人员为广大客户提供产品和质量的保障。等多项业务，主营业务涵盖包装盒，手提袋，画册，说明书，吊牌，贺卡。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司以诚信为本，业务领域涵

盖包装盒，手提袋，画册，说明书，吊牌，贺卡，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司深耕包装盒，手提袋，画册，说明书，吊牌，贺卡，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。